

Schweißzertifikat

1090-2.0027.TÜVTH.2018.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0027.TÜVTH.2018.01 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:

(Hersteller oder Bevollmächtigter)

LAN Laseranwendungstechnik Nordhausen GmbH
Am Mühlweg 5
D-99735 Werther

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

LAN Laseranwendungstechnik Nordhausen GmbH
Am Mühlweg 5
D-99735 Werther

Technische Spezifikation:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2

Schweißprozess(e):

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG/GMAW)
141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG/TIG)

Grundwerkstoff(e):

(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und
DIN EN 1090-2, Tabelle 2 und 3;
W-Gruppe 8 nach CEN ISO/TR 15608 und DIN EN 1090-2,
Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Herr Steffen Große, 17.11.1978, IWS/IIW

Vertreter:

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung:

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

18.12.2018

Nächste Überwachung:

17.12.2019

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Ort / Datum

Erfurt / 18.12.2018

Dipl.-Ing. C. Lange
Leiter der Zertifizierungsstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

